

# HP 10 - 22 - 40 - 80

Hidrolik Yatay Bükme Presi / Horizontal Bending Press

Горизонтальный гибочный пресс



HP-10 ton

Taşınabilir / Mobile / Мобильный



HP-22 ton



HP-40 ton



- Opsiyonel boru bükme kalıpları
- Optional pipe bending tools
- Дополнительный инструмент для гибки



HP-80 ton



- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Bütün kıvrma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platina sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası
- Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
- Özel aşırımlı çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştirilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kilitleme sistemli miller
- Ayak pedali veya çift el kontrolü ile kumanda
- Takım koymak için yan raflar



## ÖZEL DONANIM

- Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvrırmak için özel kalıplar
- Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
- NC Kontrol sistemi



## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- Easy adjustable stroke distance from front side
- Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- Moving beam slid on the table in rigid way
- Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and ground to obtain a strong lock
- Working with foot pedal or two hand control
- Roomy side tool holder shelves beside the machine



## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- All kind of special tools can be produced according to customer's request
- NC control system



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Прочный рабочий стол изготовлен специального чугуна (HP-40) или специальной стали (HP-22)
- Легкая регулировка величины хода на передней панели
- Гидравлически перемещающаяся каретка из кованной стали с двойными направляющими должным образом упрочненными с защитными щетками
- Направляющие жестко закреплены на столе
- Держатель инструмента из легированной стали с конической посадкой для быстрой смены инструмента, упрочненный и матованный для обеспечения жесткого соединения
- Работа с педальным или ручным управлением
- Боковой ящик для размещения инструмента



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальный модуль для гибки труб и плоских профилей с запрашиваемым углом
- Все виды специального инструмента могут быть изготовлены по желанию клиента
- Управление NC

MODEL		HP 10	HP 22	HP 40	HP 80
Tabla ölçüleri Workbench dimensions Размеры рабочего стола	mm	220x180	625x1100	620x1050	550x720
Tablanın yerden yüksekliği Height of workbench from the ground Высота рабочего стола	mm	-	920	930	960
Çalışma basıncı Max. operating pressure Макс. Мощность	ton	10	22	40	80
Maksimum çalışma basıncı Max. operating pressure in hydraulic circuit Макс. Давление в гидравлической системе	bar	120	230	250	250
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,1	1,5	1,5	7,5
Kafa ileri ve geri dönüş hızları Advance and return speed Начальная и обратная скорость пуансона	mm/min.	1750/2000	1750/2000	1750/2000	9
Hareketli kafa çalışma hızı Mobile punch operating speed Рабочая скорость	mm/min.	450	450	470	470
Millerin arasındaki maks. ve min mesafe Min./max. axis base between Мин./Макс. Расстояние между фиксированным	mm	110/310	110/310	120/370	120/370
Hareketli ve sabit millerin boyları Mobile and fixed pins height Высота фиксированного и перемещающегося штыря	mm	100	120	120	120
Hareketli ve sabit millerin çapları Mobile and fixed pins diameters Диаметр фиксированного и перемещающегося штыря	mm	-	55/55	55/63	55/63
Hareketli kafa çalışma kursu Max. stroke of mobile punch Макс. Ход пуансона	mm	200	200	250	280
Hidrolik tank kapasitesi Hydraulic oil tank capacity Емкость масляного бака	lt	8	45	70	60
Ses seviyesi Noise level Уровень шума	db	-	70	70	70
Makina ölçüleri UxGxY Machine dimensions LxWxH Габариты (Д x Ш x В)	mm	1200x550x400	1100x630x925	1150x700x950	1100x750x1430
Ağırlık Weight Bec	kg	80	635	920	2200